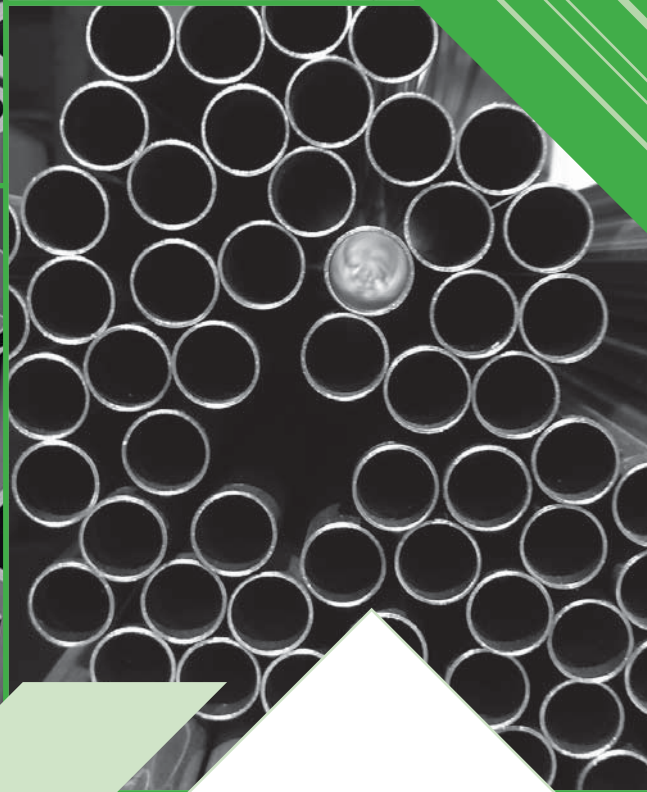
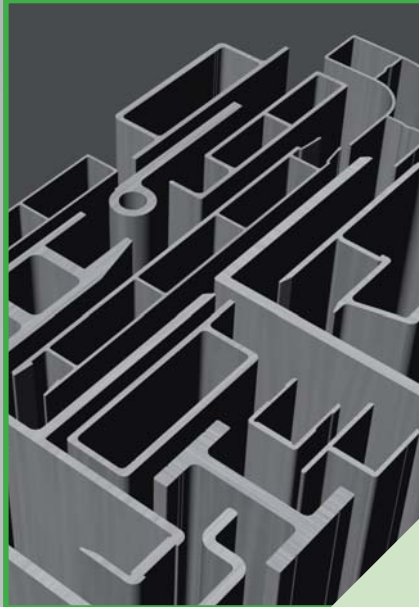
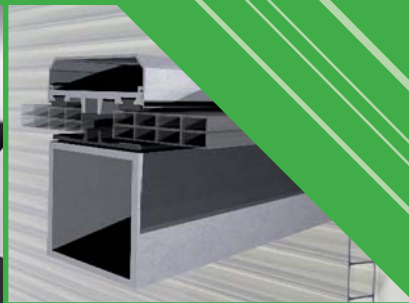
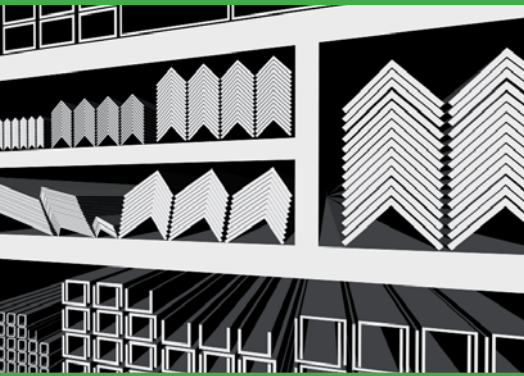


PERFILES de aluminio
aluminium PROFILES



SISTEMASALUMISAN
TUBOS Y CHAPAS DE ALUMINIO





SISTEMAS ALUMISAN se dedica a la venta y distribución de chapas, perfiles y panel composite de aluminio a medida y en aleaciones especiales. Se compone de seis almacenes distribuidos por el noroeste y centro de España, encontrándose la delegación central situada en Santiago de Compostela.

De los productos que se comercializan, destacamos la venta de **chapas de aluminio y en bobina**. Disponemos de línea de corte automatizada, para obtener formatos a la longitud requerida. Tenemos chapas en diferentes aleaciones y temple. Chapas específicas para el sector naval y de transporte. También tenemos chapas antideslizantes como la damero, estructurales, decorativas, perforadas, estampadas, onduladas o extendidas en malla.

Tenemos una sección de **perfiles de aluminio** para la industria, dónde contamos con más de 500 referencias en aluminio bruto en stock continuado, el cual incrementa considerablemente cuando hablamos de los perfiles en acabados. Nuestro mayor stock está compuesto de perfiles normalizados (ángulos, tubos cuadrados, tubos rectangulares, tubos redondos, pletinas, macizos cuadrados y redondos). También trabajamos con perfiles específicos para distintos sistemas; tales como anclajes de fachadas ventiladas, una división de perfiles para elaboración de portales y cancelas y otra dedicada a los perfiles de carrocería de transporte.

Contamos también con gran stock de **panel composite de aluminio con núcleo FR** (clasificación B-s1, d0) en diferentes acabados. Panel Larson y panel Neoplak.

Tanto las chapas, los perfiles como el panel composite, los tenemos en **stock en bruto y en gran variedad de acabados lacados** (termolac, carta RAL, moteados, metálicos, maderas, contratipos...), también tenemos acabados anodizados y foliados (recubiertos de un folio de pvc para exterior con acabados metálicos, imitación madera o lisos con más de 70 referencias que se aplican en nuestras instalaciones centrales a través de la empresa Decolap, lo que nos permite reducir plazos)

Además del material estándar, disponemos de una **zona de mecanizado** con plegadoras, punzonadoras, cizallas y maquinas cnc para poder realizar cortes y diseños a medida según los requisitos de los clientes. Así podemos conformar desde las bandejas para las fachadas, perforar chapas con diseños personalizados, o entregar el material a un tamaño determinado.

SISTEMAS ALUMISAN is dedicated to the sale and distribution of custom-made aluminium composite sheets, profiles and panels and special alloys. It is composed of six warehouses distributed in the northwest and central of Spain, being the central delegation located in Santiago de Compostela.

*Of the products that are marketed, we emphasize the sale of **aluminium sheets and coils**. We have automated cutting line, to obtain formats to the required length. We have veneers in different alloys and temples. Specific plates for the naval and transport sector. We also have anti-skid plates such as the checkerboard, structural, decorative, perforated, stamped, wavy or extended in mesh.*

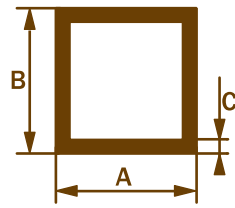
*We have a section of **aluminum profiles** for the industry, where we have more than 500 references in raw aluminium in continuous stock, which increases considerably when we talk about the profiles in finishes. Our largest stock is composed of standardized profiles (angles, square tubes, rectangular tubes, round tubes, plates, square and round massifs). We also work with specific profiles for different systems; such as ventilated facade anchorages, a division of profiles for the elaboration of portals and wickets and another one dedicated to the bodywork profiles of transport.*

*We also have large stock of aluminum composite panel with **FR Core** (classification B-S1, D0) in different finishes. Larson panel and Neoplak panel.*

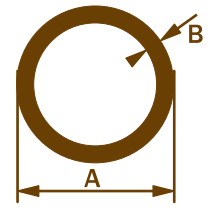
*Both the plates, the profiles as the composite panel, we have in **raw stock and a wide variety of lacquered finishes** (Termolac, RAL Chart, speckled, metallic, wood, countertypes...), we also have anodized and foliar finishes (coated with a folio of PVC for exterior with metallic finishes, imitation wood or smooth with more than 70 references that are applied in our central installations through the company Decolap, which allows us to reduce deadlines)*

*In addition to the standard material, we have a **machining area** with press brakes, punching machines, shears and CNC machine to be able to make custom cuts and designs according to customers ' requirements. So we can form from the facade trays, perforate veneers with custom designs, or deliver the material to a certain size.*

» TUBOS CUADRADOS
SQUARE TUBES



» TUBOS REDONDOS
ROUND TUBES



	DIMENSIONES DIMENSIONS			REF.	ALEACIÓN ALLOY	
	A	B	C		6063/6060	6082
	10	10	1,4	2038	Stock	Consult.
	16	16	1,2	2001	Stock	Consult.
	20	20	1,5	2025	Stock	Consult.
	20	20	2	2012	Stock	Consult.
	25	25	1,5	2078	Stock	Consult.
	25	25	2	2013	Stock	Consult.
	30	30	1,3	2004	Stock	Consult.
	30	30	2	2014	Stock	Consult.
	30	30	3	2024	Stock	Consult.
	35	35	1,5	2005	Stock	Consult.
	40	40	1,5	2006	Stock	Consult.
	40	40	2	2016	Stock	Consult.
CR*	40	40	2	2082	Stock	Consult.
	40	40	2,5	2041	Stock	Consult.
	40	40	3	2017	Stock	Consult.
	40	40	4	2018	Stock	Consult.
	45	45	1,5	2027	Stock	Consult.
	45	45	2	2033	Stock	Consult.
	50	50	1,5	2007	Stock	Consult.
	50	50	2	2022	Stock	Consult.
	50	50	3	2019	Stock	Consult.
	50	50	4	2031	Stock	Consult.
	60	60	1,5	2008	Stock	Consult.
	60	60	2	2020	Stock	Consult.
	60	60	3	2032	Stock	Consult.
	60	60	4	2035	Stock	Consult.
	70	70	1,5	2080	Stock	Consult.
	70	70	1,7	2009	Stock	Consult.
	70	70	3	2073	Stock	Consult.
	80	80	1,5	2036	Stock	Consult.
	80	80	2	2010	Stock	Consult.
	80	80	4	2072	Stock	Consult.
	80	80	8	2079	Stock	Consult.
	100	100	1,5	2076	Stock	Consult.
	100	100	2	2011	Stock	Consult.
CR*	100	100	3	2029	Stock	Consult.
	120	120	2	2021	Stock	Consult.
	150	150	3	2034	Consult.	Consult.
TM**	200	200	5	2084	Stock	Consult.

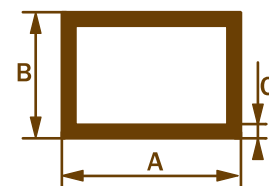
	DIMENSIONES DIMENSIONS		REF.	ALEACIÓN ALLOY	
	A	B		6063/6060	6082
	16	1,5	5001	Stock	Consult.
	18	1,5	5015	Stock	Consult.
	20	1,5	5002	Stock	Consult.
	20	2	5058	Stock	Consult.
	22	2	5020	Stock	Consult.
	25	1,5	5003	Stock	Consult.
	25	2	5019	Stock	Consult.
	25	3	5060	Stock	Consult.
	25	5	5074	Stock	Consult.
	28	2,5	5013	Stock	Consult.
	30	1,5	5004	Stock	Consult.
	30	2	5018	Stock	Consult.
	30	3	5037	Stock	Consult.
	30	4	5077	Stock	Consult.
	30	5	5030	Stock	Consult.
	32	2,5	5028	Stock	Consult.
	35	1,5	5005	Stock	Consult.
	40	1,5	5006	Stock	Consult.
	40	2	5035	Stock	Consult.
	40	3	5036	Stock	Consult.
	40	4	5026	Stock	Consult.
	40	5	5024	Stock	Consult.
	45	2	5012	Stock	Consult.
	45,6	2,8	5071	Stock	Consult.
	50	1,5	5025	Stock	Consult.
	50	2	5007	Stock	Consult.
	50	4	5022	Stock	Consult.
	50	5	5040	Stock	Consult.
	60	1,5	5008	Stock	Consult.
	60	2	5032	Stock	Consult.
	60	5	5038	Stock	Consult.
	60	6	5051	Stock	Consult.
	70	2	5048	Stock	Consult.
	80	2	5010	Stock	Consult.
	100	2	5052	Stock	Consult.
	100	3	5011	Stock	Consult.
	160	10	5075	Stock	Consult.

CR* (2082 / 2029): Tubo con canto redondo / Tube with rounded corners

TM** (2084): Tubo con muescas en cada lateral / Tube with notches on each side

NOTA: Todas las medidas están en mm. Para otras dimensiones y modelos no dude en consultarnos.
NOTE: All measurements are in mm. For other options and patterns, please contact us.

» TUBOS RECTANGULARES
RECTANGULAR TUBES



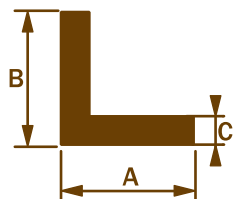
DIMENSIONES DIMMENSIONS			REF.	ALEACIÓN ALLOY	
A	B	C		6063/6060	6082
20	10	1,5	3081	Stock	Consult.
20	10	2	3094	Stock	Consult.
25	15	1,5	3099	Stock	Consult.
30	10	2	3095	Stock	Consult.
30	15	1,5	3100	Stock	Consult.
30	20	1,5	3004	Stock	Consult.
30	20	2	3042	Stock	Consult.
30	25	1,5	3405	Stock	Consult.
40	10	1,2	3077	Stock	Consult.
40	10	2	3066	Stock	Consult.
40	20	1,5	3005	Stock	Consult.
40	20	2	3012	Stock	Consult.
40	20	3	3013	Stock	Consult.
40	25	2	3064	Stock	Consult.
40	30	2	3030	Stock	Consult.
45	15	1,5	3073	Stock	Consult.
45	35	1,5	3091	Stock	Consult.
45	35	2	3108	Stock	Consult.
50	20	1,5	3085	Stock	Consult.
50	20	2	3015	Stock	Consult.
50	25	1,5	3046	Stock	Consult.
50	25	2	3014	Stock	Consult.
50	25	3	3409	Stock	Consult.
50	30	2	3033	Stock	Consult.
60	20	1,5	3006	Stock	Consult.
60	20	2	3016	Stock	Consult.
60	30	1,2	3039	Stock	Consult.
60	30	2	3038	Stock	Consult.
60	40	1,5	3007	Stock	Consult.
60	40	2	3045	Stock	Consult.
60	40	3	3026	Stock	Consult.
60	40	4	3055	Stock	Consult.
70	20	1,5	3008	Stock	Consult.
70	30	1,5	3093	Stock	Consult.
80	20	1,5	3009	Stock	Consult.
80	20	2	3086	Stock	Consult.
80	30	2	3058	Stock	Consult.
80	40	1,5	3040	Stock	Consult.
80	40	2	3036	Stock	Consult.
80	40	3	3018	Stock	Consult.
80	40	4	3403	Stock	Consult.

DIMENSIONES DIMMENSIONS			REF.	ALEACIÓN ALLOY		
A	B	C		6063/6060	6082	
CR*	80	50	3	3050	Stock	Consult.
CR*	80	60	2	3043	Stock	Consult.
100	20	1,5	3037	Stock	Consult.	
100	20	2	3072	Stock	Consult.	
100	25	1,7	3048	Stock	Consult.	
100	30	2	3105	Stock	Consult.	
100	40	1,5	3056	Stock	Consult.	
100	40	2	3021	Stock	Consult.	
100	40	3	3063	Stock	Consult.	
100	40	4	3098	Stock	Consult.	
100	50	1,8	3031	Stock	Consult.	
100	50	2	3090	Stock	Consult.	
100	50	3	3019	Stock	Consult.	
100	50	4	3079	Stock	Consult.	
100	50	5	3084	Stock	Consult.	
100	60	2	3020	Stock	Consult.	
100	80	4	3097	Stock	Consult.	
120	25	2	3083	Stock	Consult.	
120	40	2	3022	Stock	Consult.	
120	60	2	3035	Stock	Consult.	
120	60	4	3054	Stock	Consult.	
120	80	3	3023	Stock	Consult.	
120	80	6	3088	Stock	Consult.	
140	20	1,4	3402	Stock	Consult.	
140	45	2,5	3052	Stock	Consult.	
150	30	2	3104	Stock	Consult.	
150	40	2	3024	Stock	Consult.	
150	50	2,5	3410	Stock	Consult.	
150	50	4	3087	Stock	Consult.	
150	80	3	3049	Consult.	Consult.	
170	50	2,7	3059	Stock	Consult.	
180	60	2,5	3025	Stock	Consult.	
200	80	5	3400	Stock	Consult.	
200	100	4	3300	Stock	Consult.	

CR* (3050): Tubo con canto redondo / Tube with rounded corners

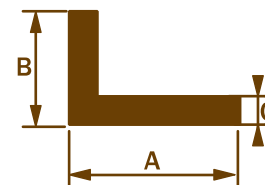
NOTA: Todas las medidas están en mm. Para otras dimensiones y modelos no dude en consultarnos.
NOTE: All measurements are in mm. For other options and patterns, please contact us.

» **ÁNGULOS LADOS IGUALES**
EQUAL SIDES ANGLE



DIMENSIONES DIMENSIONS			REF.	ALEACIÓN ALLOY	
A	B	C		6063/6060	6082
10	10	2	1026	Stock	Consult.
15	15	1,3	1001	Stock	Consult.
20	20	1,3	1003	Stock	Consult.
20	20	3	1061	Stock	Consult.
25	25	1,3	1005	Stock	Consult.
25	25	2	1024	Stock	Consult.
30	30	1,5	1007	Stock	Consult.
30	30	2	1028	Stock	Consult.
30	30	3	1017	Stock	Consult.
30	30	4	1032	Stock	Consult.
35	35	1,5	1047	Stock	Consult.
35	35	3	1070	Stock	Consult.
40	40	1,5	1010	Stock	Consult.
40	40	2	1031	Stock	Consult.
40	40	3	1044	Stock	Consult.
40	40	4	1016	Stock	Consult.
50	50	1,5	1012	Stock	Consult.
50	50	2	1058	Stock	Consult.
50	50	3	1020	Stock	Consult.
50	50	5	1015	Stock	Consult.
60	60	2	1018	Stock	Consult.
60	60	3	1056	Consult.	Consult.
70	70	6	1071	Stock	Consult.

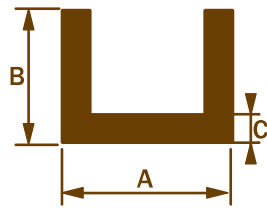
» **ÁNGULOS LADOS DESIGUALES**
UNEQUAL SIDES ANGLE



DIMENSIONES DIMENSIONS			REF.	ALEACIÓN ALLOY	
A	B	C		6063/6060	6082
20	10	1,3	1002	Stock	Consult.
20	15	1,4	1075	Stock	Consult.
25	15	1,5	1004	Stock	Consult.
30	15	1,5	1013	Stock	Consult.
30	20	1,5	1006	Stock	Consult.
30	20	2	1025	Stock	Consult.
35	15	1,5	1008	Stock	Consult.
40	20	1,5	1009	Stock	Consult.
50	25	1,5	1011	Stock	Consult.
50	30	1,5	1037	Stock	Consult.
60	20	1,5	1023	Stock	Consult.
60	30	1,5	1014	Stock	Consult.
60	40	1,5	1053	Stock	Consult.
60	40	4	1022	Stock	Consult.
70	35	2	1069	Consult.	Consult.
70	35	4	1072	Stock	Consult.
70	40	1,3	1072	Stock	Consult.
80	20	1,5	1029	Stock	Consult.
80	40	4	1019	Stock	Consult.
80	50	2	1060	Stock	Consult.
100	20	2	1030	Stock	Consult.

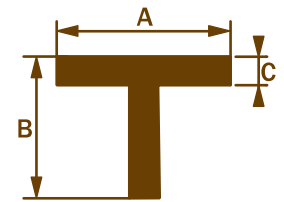
NOTA: Todas las medidas están en mm. Para otras dimensiones y modelos no dude en consultarnos.
NOTE: All measurements are in mm. For other options and patterns, please contact us.

» UES
"U" PROFILES



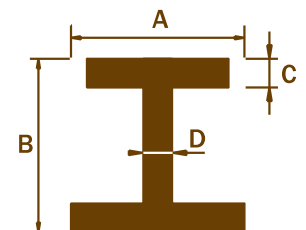
DIMENSIONES DIMENSIONS			REF.	ALEACIÓN ALLOY	
A	B	C		6063/6060	6082
13,5	20	1	3000	Stock	Consult.
15	15	1,5	2991	Stock	Consult.
15	15	2	2990	Stock	Consult.
20	20	1,5	2980	Stock	Consult.
30	15	1,5	2981	Stock	Consult.
30,5	40	2,7	9784	Stock	Consult.
40	20	1,5	2982	Stock	Consult.
40	20	2	2976	Stock	Consult.
40	30	4	9781	Stock	Consult.
50	20	2	2987	Stock	Consult.
50	50	3	2992	Stock	Consult.
60	20	2	2985	Stock	Consult.
60	30	5	9782	Stock	Consult.
76	64	4,8	2995	6005	Consult.
80	40	4	2997	Stock	Consult.
80	40	6	2983	Stock	Consult.
80	50	5	9786	Stock	Consult.
100	50	5	2977	Stock	Consult.
100	50	6	2978	Stock	Consult.
125	65	6	2986	Stock	Consult.
152,4	57,2	6,35	9783	Stock	Consult.

» TES
"T" PROFILES



DIMENSIONES DIMENSIONS			REF.	ALEACIÓN ALLOY	
A	B	C		6063/6060	6082
20	20	1,5	2321	Stock	Consult.
25	25	1,5	1575	Stock	Consult.
25	25	2	1576	Stock	Consult.
25,4	50,8	4,8	2762	Stock	Consult.
30	30	1,5	2426	Stock	Consult.
30	30	2	1904	Stock	Consult.
40	40	4	2755	Stock	Consult.
60	60	3	1577	Stock	Consult.
80	80	6,4	2756	Stock	Consult.
100	50	2	2760	Stock	Consult.

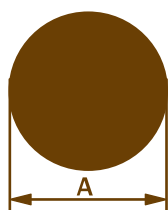
» DOBLE T
DOUBLE "T" PROFILES



DIMENSIONES DIMENSIONS				REF.	ALEACIÓN ALLOY	
A	B	C	D		6063/6060	6082
60/50	80	8,6	8	7685	Stock	Consult.

NOTA: Todas las medidas están en mm. Para otras dimensiones y modelos no dude en consultarnos.
NOTE: All measurements are in mm. For other options and patterns, please contact us.

» MACIZOS REDONDOS
ROUND BARS



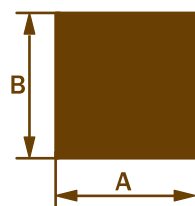
DIMENSIONES DIMENSIONS	REF.	ALEACIÓN ALLOY	
		6063/6060	6082
A			
6	6006	Stock	Consult.
8	6001	Stock	Consult.
10	6010	Stock	Consult.
12	6002	Stock	Consult.
16	6003	Stock	Consult.
20	6004	Stock	Consult.
30	6012	Stock	Consult.

» PLETINAS
RODS



DIMENSIONES DIMENSIONS		REF.	ALEACIÓN ALLOY	
A	B		6063/6060	6082
10	3	4053	Stock	Consult.
15	3	4026	Stock	Consult.
16	6	4059	Stock	Consult.
20	3	4001	Stock	Consult.
20	4	4002	Stock	Consult.
20	10	4044	Stock	Consult.
25	4	4022	Stock	Consult.
25	6	4024	Stock	Consult.
25	10	4037	Stock	Consult.
30	3	4003	Stock	Consult.
30	4	4021	Stock	Consult.
30	5	4039	Stock	Consult.
30	6	4045	Stock	Consult.
30	10	4023	Stock	Consult.
30	12	4065	Stock	Consult.
35	4	4050	Stock	Consult.
40	2	4031	Stock	Consult.
40	4	4004	Stock	Consult.
40	6	4005	Stock	Consult.
40	8	4006	Stock	Consult.
40	10	4007	Stock	Consult.
40	12	4067	Stock	Consult.
40	15	4061	Stock	Consult.
50	3	4008	Stock	Consult.
50	5	4009	Stock	Consult.
50	6	4063	Stock	Consult.
50	8	4055	Stock	Consult.
50	10	4010	Stock	Consult.
50	12	4025	Stock	Consult.
50	15	4011	Stock	Consult.
60	3	4012	Stock	Consult.
60	4	4030	Stock	Consult.
60	6	4013	Stock	Consult.
60	8	4014	Stock	Consult.
60	10	4015	Stock	Consult.
60	12	4040	Stock	Consult.
80	4	4016	Stock	Consult.
80	6	4064	Stock	Consult.
80	8	4020	Stock	Consult.
100	6	4017	Stock	Consult.
100	8	4027	Stock	Consult.
100	10	4018	Stock	Consult.
100	12	4033	Stock	Consult.
100	15	4034	Stock	Consult.
120	10	4035	Stock	Consult.
150	10	4038	Stock	Consult.

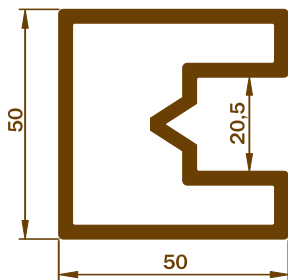
» MACIZOS CUADRADOS
SQUARE BARS



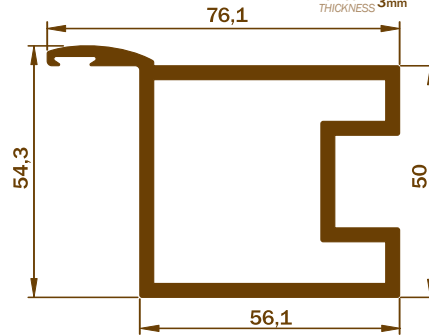
DIMENSIONES DIMENSIONS		REF.	ALEACIÓN ALLOY	
A	B		6063/6060	6082
10	10	6019	Stock	Consult.
15	15	6005	Stock	Consult.
20	20	6008	Stock	Consult.
25	25	6007	Stock	Consult.
30	30	6018	Stock	Consult.

NOTA: Todas las medidas están en mm. Para otras dimensiones y modelos no dude en consultarnos.
NOTE: All measurements are in mm. For other options and patterns, please contact us.

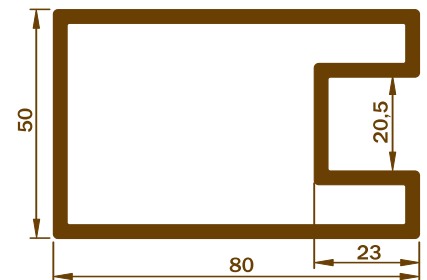
» MARCO PORTAL 50mm
50mm GATE FRAME
REF. 1330
ESPEJOR THICKNESS 3mm



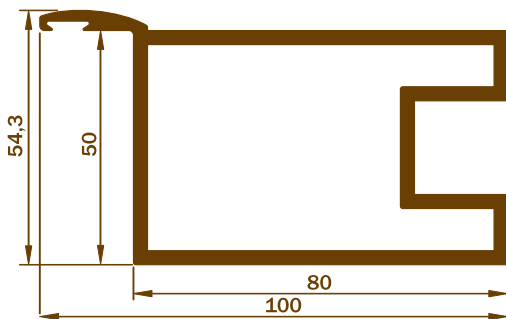
» MARCO PORTAL 56,1mm
56,1mm GATE FRAME
REF. 3699
ESPEJOR THICKNESS 3mm



» MARCO PORTAL 80mm
80mm GATE FRAME
REF. 3550
ESPEJOR THICKNESS 3mm



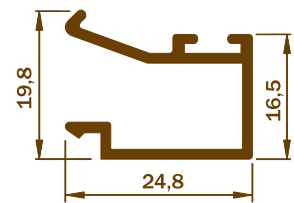
» MARCO PORTAL 100mm
CON PESTANA
100mm GATE FRAME
WITH FLANGE
REF. 3549
ESPEJOR THICKNESS 3mm



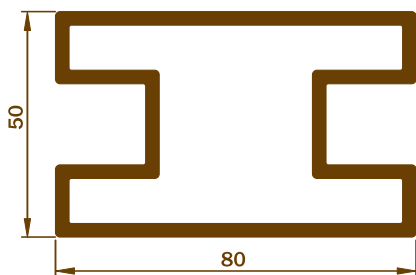
» HOJA PORTAL 101mm
101mm GATE SHEET
REF. 2245
ESPEJOR THICKNESS 3mm



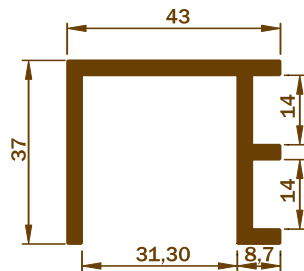
» JUNQUILLO PORTAL 101
101mm GATE JONQUIL
REF. 2065
ESPEJOR THICKNESS 1,3mm



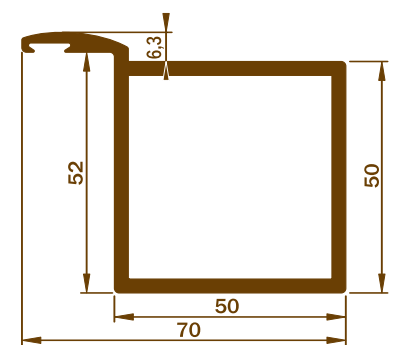
» MARCO TRAVESAÑO
PORTAL DE 80mm
80mm GATE FRAME
CROSSBAR
REF. 3551
ESPEJOR THICKNESS 3mm



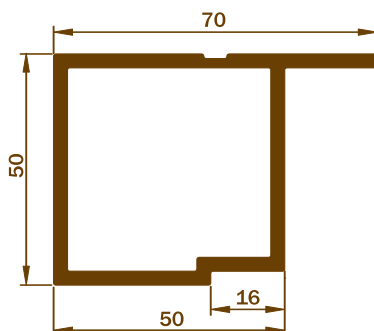
» GUÍA PORTAL CORREDERA
SLIDING DOOR GUIDE
REF. 3659
ESPEJOR THICKNESS 3mm



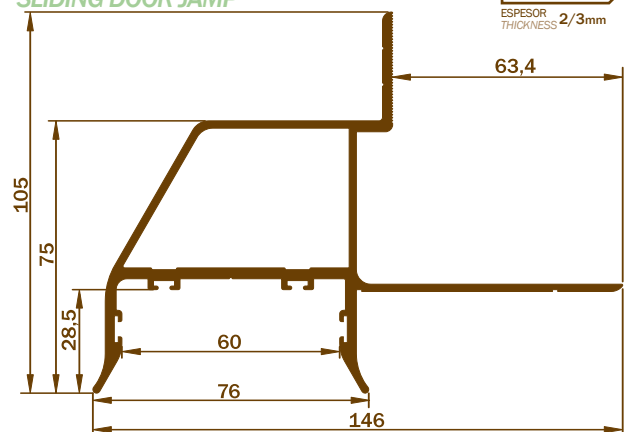
» MARCO CANCELLA 70mm
CON PESTANA CURVA
70mm GATE FRAME
WITH CURVE FLANGE
REF. 8791
ESPEJOR THICKNESS 3mm



» MARCO CANCELLA 70mm
CON PESTAÑA RECTA
70mm GATE FRAME WITH STRAIGHT FLANGE
REF. 5291
ESPEJOR THICKNESS 3mm



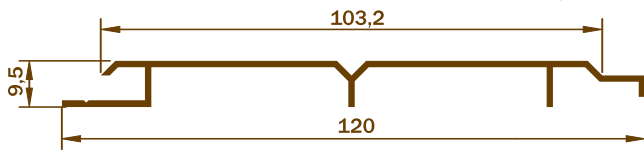
» BATIENTE PORTAL CORREDERA
SLIDING DOOR JAMP
REF. 4272
ESPEJOR THICKNESS 2/3mm



NOTA: Todas las medidas están en mm. Para otras dimensiones y modelos no dude en consultarnos.
NOTE: All measurements are in mm. For other options and patterns, please contact us.

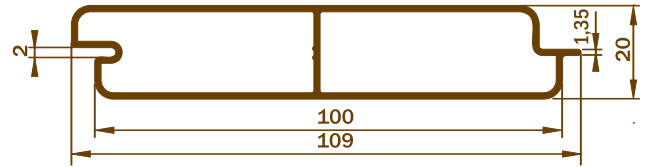
» CHAPA DOS PAÑOS
TWO PIECES SHEET

REF. 0740
ESPESOR
THICKNESS 1,3mm



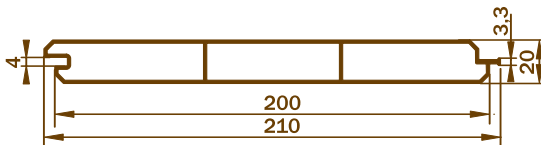
» LAMA PORTAL DE 100mm
100mm SLAT GATE

REF. 3503
ESPESOR
THICKNESS 1,35mm



» LAMA PORTAL 200mm
200mm SLAT GATE

REF. 1190
ESPESOR
THICKNESS 1,5mm



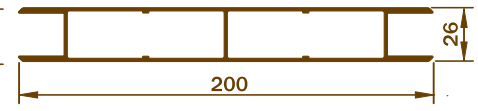
» TABLILLA 200mm
CON PORTA-TORNILLO
200mm SLAT GATE
WITH SCREW-HOLDER

REF. 1191
ESPESOR
THICKNESS 1,6mm



» LAMA PORTAL 200x25mm
200x25mm SLAT GATE

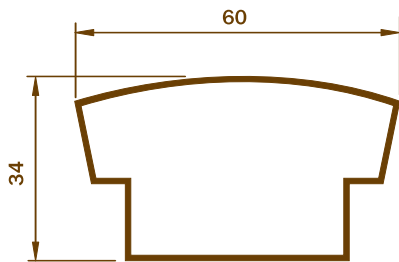
REF. 1200
ESPESOR
THICKNESS 1,5mm



» serie barandillas
série handrail series

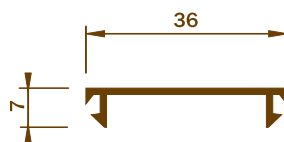
» PASAMANOS CERRADO
CLOSED HANDRAIL

REF. 1119



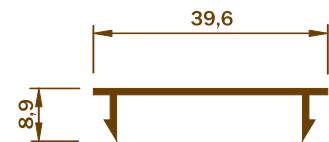
» TAPA ANCLAJE 40mm
40mm ANCHOR COVER

REF. 2647



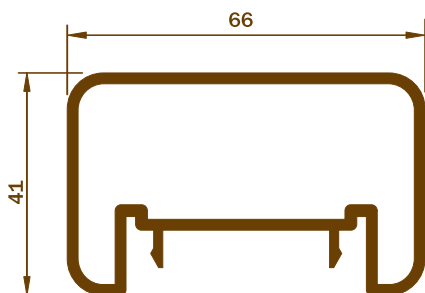
» TAPA ANCLAJE 44mm
44mm ANCHOR COVER

REF. 4695



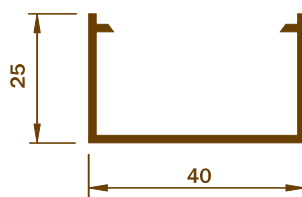
» PASAMANOS CERRADO
DE 66mm
66mm CLOSED
HANDRAIL

REF. 7419



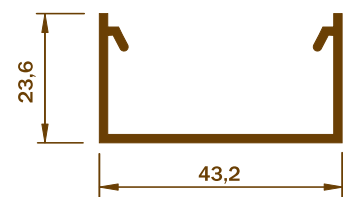
» ANCLAJE DE 40mm
40mm ANCHOR

REF. 2646



» ANCLAJE DE 44mm
44mm ANCHOR

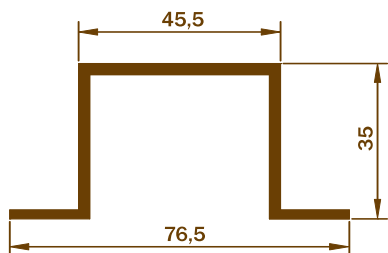
REF. 4699



NOTA: Todas las medidas están en mm. Para otras dimensiones y modelos no dude en consultarnos.
NOTE: All measurements are in mm. For other options and patterns, please contact us.

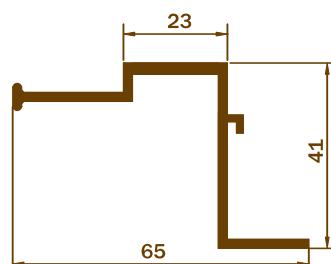
» OMEGA
OMEGA

REF. **LCH-1**
ESPESOR
THICKNESS 2,5mm



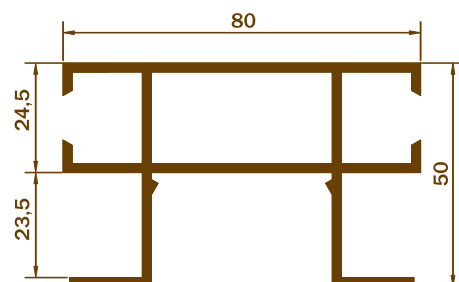
» ENCASTRE BANDEJA
EMBEDDED TRAY

REF. **LC-4**
ESPESOR
THICKNESS 2,1mm



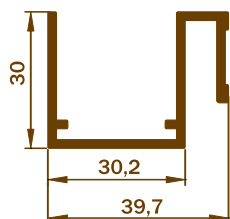
» MONTAJE NIVELACIÓN
MOUNT LEVELING

REF. **LC-2**
ESPESOR
THICKNESS 2mm



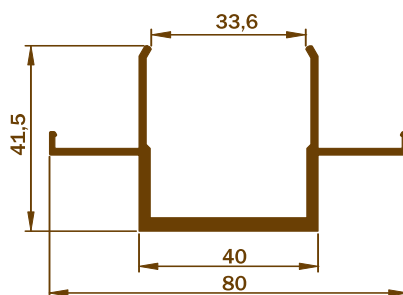
» REFUERZO HORIZONTAL
HORIZ. REINFORCEMENT

REF. **LC-6**
ESPESOR
THICKNESS 1,9mm



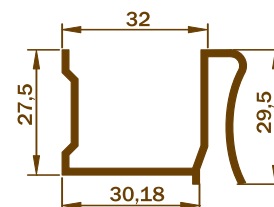
» SISTEMA DE CUELQUE
HANG SYSTEM

REF. **LC-3**
ESPESOR
THICKNESS 1,6mm

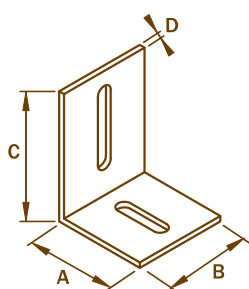


» SUJECCIÓN BANDEJA
FIXING TRAY PROFILE

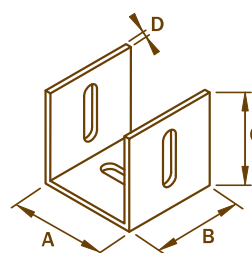
REF. **8016**
ESPESOR
THICKNESS 1,5mm



» ANGULAR DE ANCLAJE "L"
"L" FORM ANCHORAJE



» ANGULAR DE ANCLAJE "U"
"U" FORM ANCHORAJE



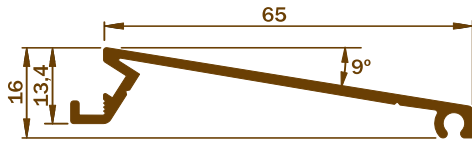
REF.	DIMENSIONES / DIMENSIONS			
	A	B	C	D
LC-50	50	50	50	3
LC1-70	50	50	70	3
LC1-85	50	50	85	3
LC1-100	50	50	100	3
LC1-115	50	50	115	3
LC1-135	50	50	135	3
LC1-155	50	50	155	3

REF.	DIMENSIONES / DIMENSIONS			
	A	B	C	D
LCH2-50	52	50	50	3
LCH2-70	52	50	70	3
LCH2-90	52	50	90	3
LCH2-110	52	50	110	3
LCH2-130	52	50	130	3
LCH2-150	52	50	150	3

NOTA: Todas las medidas están en mm. Para otras dimensiones y modelos no dude en consultarnos.
NOTE: All measurements are in mm. For other options and patterns, please contact us.

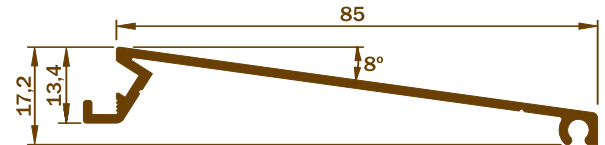
» ALARGADERA DE 65mm
65mm EXTENSION

REF. 2870



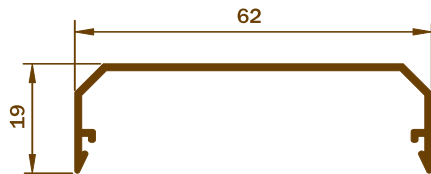
» ALARGADERA DE 85mm
85mm EXTENSION

REF. 2872



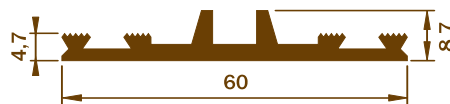
» TAPA PERFIL
POLICARBONATO
POLYCARBONATE
COVER PROFILE

REF. 3752



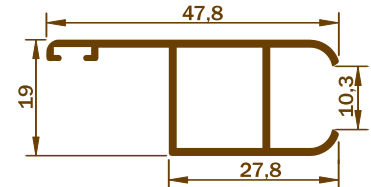
» PERFIL PLANO
POLICARBONATO
POLYCARBONATE
FLAT PROFILE

REF. 4351



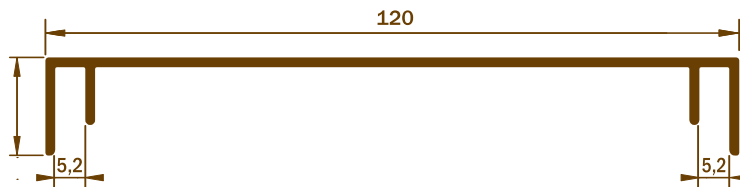
» HOJA CONTRA
SHUTTER LEAF

REF. 5258



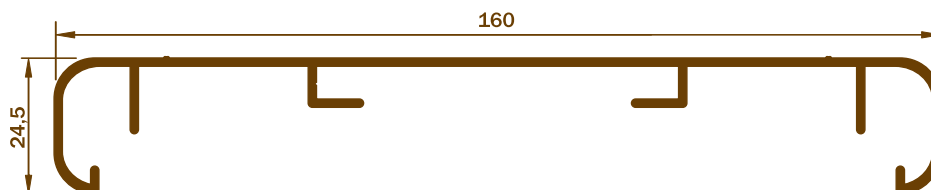
» PERFIL BANDEROLA 120mm LISO
120mm SMOOTH BANNER PROFILE

REF. 1374



» PERFIL BANDEROLA 160mm
120mm BANNER PROFILE

REF. 1449



NOTA: Todas las medidas están en mm. Para otras dimensiones y modelos no dude en consultarnos.
NOTE: All measurements are in mm. For other options and patterns, please contact us.

» COMPOSICIONES QUÍMICAS GENERALES (% PESO)
GENERAL CHEMICAL COMPOSITIONS (%WT)

EN AW		Elementos / Elements											
Numérica Numeric	Simbólica Symbolic		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Al	Otros Others
6060	Al MgSi	Min.	0,3	0,1			0,35						
		Max.	0,6	0,3	0,1	0,1	0,6	0,05		0,15	0,1	Rest.	
6063	Al Mg0,7 Si(A)	Min.	0,2				0,45						
		Max.	0,6	0,35	0,1	0,1	0,9	0,1		0,1	0,1	Rest.	
6082	Al Si1 MgMnMn	Min.	0,7			0,4	0,6						
		Max.	1,3	0,5	0,1	1	1,2	0,25		0,2	0,1	Rest.	

» PROPIEDADES TECNOLÓGICAS GENERALES
GENERAL TECHNOLOGIC PROPERTIES

ALEACIÓN / ALLOY EN AW	PERFILES / PROFILES		
	6060	6063	6082
REPUJADO / EMBOSING			
Forjado en estado F / Forged in F state		C	A
FRAGMENTACIÓN DE VIRUTA / FRAGMENTATION CHIP			
En estados T5 y/o T6 / T5 &/or T6 State	C	C	C
COMPORTAMIENTO NATURAL / NATURAL BEHAVIOR			
A los agentes atmosféricos / A weathering		A	A
En medio marino / In the marine environment		B	B
ANODIZADO / ANODIZED			
De protección / Protection	A	A	A
Decorativo / Decorative	A	B	B
Duro / Hard	A	A	A
SOLDADURA / WELDING			
A la llama / To flame	B	B	A
Al arco TIG-MIG / TIG-MIG arc	B	B	B
Por resistencia / Resistance	A	A	A
Braseado / Braised	A	A	B

A: Muy Buena / Very Good B: Buena / Good C: Regular / Regular D: Mala / Bad

» **CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES**
FEATURES AND APPLICATIONS

EN AW	RESEÑA DE LA ALEACIÓN	ALLOY RESUMEE
6060	Ofrece una buena resistencia, ligeramente inferior a 6063, muy buena resistencia a la corrosión y es adecuada para la anodización decorativa. Se utiliza principalmente para estructuras que requieran una buena resistencia, muy buen acabado superficial y una buena respuesta de anodizado, tales como perfiles para ventanas, puertas, lotes de entrada, techos, muros cortina, estructuras, escaleras, peldaños, barandillas, etc. Esta es también una aleación comúnmente usada para aplicaciones térmicas tales como disipadores de calor.	<i>Offers good strength, slightly lower than 6063, very good corrosion resistance and is suitable for decorative anodizing. Used primarily for structures requiring good strength, very good surface finish and good anodising response, such as profiles for windows, doors, entrance lots, ceilings, curtain walls, structures, stairs, steps, railings, etc. This is also a commonly used alloy for thermal applications such as heat sinks.</i>
6063	Pertenece a la familia de los AlMgSi (grupo 6000). Por sus características mecánicas y buen aspecto superficial, esta familia es la más adecuada para utilización en carpintería metálica. Se comercializa en estados T-4, T-5 y T-6, siendo sus principales aplicaciones: - Ventanas, puertas, muros cortina, recubrimientos, mobiliario interior y urbano, carrocerías, automoción, etc. - Escaleras, peldaños, barandillas, verjas, enrejados, etc. - Aplicaciones que necesiten una aleación de resistencia media.	<i>Alloy belonging to the family of AlMgSi (group 6000). Due to its mechanical characteristics and good surface appearance, this family is most suitable for use in carpentry. It is marketed in states T-4, T-5 and T-6 and its main applications: - Windows, doors, curtain walls, coverings, handrails, interior and furniture, coachwork, automotive, etc.. - Stairs, steps, railings, grating, etc. - Other applications requiring medium strength alloy.</i>
6082	Pertenece a la familia de los AlMgSi (grupo 6000). Por sus características mecánicas se utiliza en sectores que precisen una resistencia mecánica media-alta y buen comportamiento frente a la corrosión con unos perfiles de sección simple y masivos. Sus aplicaciones típicas son: Elementos estructurales, aplicaciones militares, industria naval, plataformas marítimas, estructuras ligeras para vagones de ferrocarril, estructuras para vehículos, bicicletas y accesorios, etc.	<i>Alloy belongs to the family of AlMgSi (6000 group). Due to its mechanical properties is used in sectors requiring medium-high mechanical strength and good resistance to corrosion with simple section profiles and massive. Typical applications are: Structural elements, military applications, shipbuilding, offshore platforms, lightweight structures for railway cars, structures for vehicles, bicycles and accessories, and so on.</i>

» **PROPIEDADES MECÁNICAS GENERALES**
GENERAL MECHANIC PROPERTIES

EN AW	ESTADO STATE	Carga Rotura Load Break P.M N/Mm	Límite Elástico Elastic Limit Rp0,2 N/Mm	Alargamiento Elongation A 5,65%	Límite de Fatiga Fatigue Limit N/Mm	Dureza Brinell Brinell Hardness HB	Dureza Vickers Vickers Hardness HV
6060	T5	225	190	14	160	80	80
6063	T6	245	215	15	150	75	80
6063	T8	260	240			85	85
6082	T6 / T651	340	310	12	210	95	95

COMPOSICIÓN QUÍMICA

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Otros		Al
									C/U	Total	
Min	0,3	0,1			0,35						
Max	0,6	0,3	0,1	0,1	0,6	0,05	0,15	0,1	0,05	0,15	

Se comercializa en forma de: BARRAS EXTRUIDAS; TUBOS EXTRUIDOS; PERFILES DE FORMAS REGULARES Y PERFILES DE CUALQUIER GEOMETRÍA.

RESEÑA DE LA ALEACIÓN

Ofrece una buena resistencia, ligeramente inferior a 6063, muy buena resistencia a la corrosión y es adecuada para la anodización decorativa. Se utiliza principalmente para estructuras que requieran una buena resistencia, muy buen acabado superficial y una buena respuesta de anodizado, tales como perfiles para ventanas, puertas, lotes de entrada, techos, muros cortina, estructuras, escaleras, peldaños, barandillas, etc. Esta es también una aleación comúnmente usada para aplicaciones térmicas tales como disipadores de calor.

ESTADOS Y CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

FORMA	ESTADO		RES. TRACCIÓN	LÍM. ELÁSTICO	ALARGAMIENTO	DUREZA BRINELL
	DENOMINACIÓN	SÍMBOLO	Rm (Mpa) - MIN	Rp0,2(Mpa) - MIN	MÍNIMO - (%)	APROXIMADA
BARRAS TUBOS Y PERFILES	Temple	T4 (*)	120	60	16	9
	Temp. y madur.	T5	160	120	8	12
	Temp. y madur.	T5	140	100	8	12
	Temp. y madur.	T6 (*)	190	150	8	14
	Temp. y madur.	T6 (*)	170	140	8	14
	Temp. y madur.	T64 (*) (**)	180	120	12	12
	Temp. y madur.	T66 (*)	215	160	8	14
	Temp. y madur.	T66 (*)	195	150	8	14

(*) Las propiedades pueden ser obtenidas por la prensa de temple. (**) Calidad de flexión

PROPIEDADES FÍSICAS

- Densidad	2,7 Kg/dm ³
- Módulo elástico	69.000 Mpa
- Intervalo de fusión	610 - 655 °C.
- Calor específico (0 a 100 °C.)	901 J/Kg. °C.
- Conductividad térmica en T6	200 W/m °C.
- Resistencia específica en T6	3,2 micromhnios cm.
- Coef. dilat. lineal (20 -100 °C.)	23,4 x 1/10x6 °C-1

PROPIEDADES TECNOLÓGICAS

APTITUD PARA EL ANODIZADO	De protección, industrial y decoración	Muy Buena
RESISTENCIA A LA CORROSIÓN	En ambiente rural e industrial	Muy Buena
	En ambiente marino	Buena
SOLDABILIDAD	Puede soldarse por todos los procedimientos conocidos (por resistencia, gas inerte, etc.) Al soldar esta aleación en T-5/T-6, se produce un descenso de características mecánicas a un T-4.	Muy Buena
MAQUINABILIDAD	En estados T5 y T6	Aceptable
CAPACIDAD PARA LA CONFORMACIÓN	En estado "O" (recocido)	Muy Buena
	En estados T1, T4 y T64	Buena

CHEMICAL COMPOSITION

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Others		Al
									C/U	Total	
Min	0,3	0,1			0,35						
Max	0,6	0,3	0,1	0,1	0,6	0,05	0,15	0,1	0,05	0,15	

Manufactured in the following forms: EXTRUDED BARS, EXTRUDED TUBES, REGULAR SHAPES PROFILES AND PROFILES OF ANY GEOMETRY.

ALLOY RESUMEE

Offers good strength, slightly lower than 6063, very good corrosion resistance and is suitable for decorative anodizing. Used primarily for structures requiring good strength, very good surface finish and good anodising response, such as profiles for windows, doors, entrance lots, ceilings, curtain walls, structures, stairs, steps, railings, etc. This is also a commonly used alloy for thermal applications such as heat sinks.

STATES AND MECHANICAL CHARACTERISTICS

FORM	STATE		TRACTION RESIST.	ELASTIC LIMIT	ELONGATION	BRINELL HARD
	DENOMINATION	SIMBOL	Rm (Mpa) - MIN	Rp0,2(Mpa) - MIN	MIN. - (%)	APROXIMATE
BARS TUBES AND PROFILES	Temple	T4 (*)	120	60	16	9
	Temp. and matur.	T5	160	120	8	12
	Temp. and matur.	T5	140	100	8	12
	Temp. and matur.	T6 (*)	190	150	8	14
	Temp. and matur.	T6 (*)	170	140	8	14
	Temp. and matur.	T64 (*) (**)	180	120	12	12
	Temp. and matur.	T66 (*)	215	160	8	14
	Temp. and matur.	T66 (*)	195	150	8	14

(*) Properties may be obtained by press quenching. (**) Quality of flexion

PHISIC PROPERTIES

- Density	2,7 Kg/dm ³
- Elastic modulus	69.000 Mpa
- Melting range	610 - 655 °C.
- Specific heat (0 a 100 °C.)	901 J/Kg. °C.
- Thermal conductivity in T6	200 W/m °C.
- Specific resistance in T6	3,2 micromhnios cm.
- Linear expansion coefficient (20 -100 °C.)	23,4 x 1/10x6 °C-1

TECHNOLOGIC PROPERTIES

ABILITY TO ANODIZING	Protection, industrial and decoration	Very Good
RESISTANCE TO CORROSION	In rural and industrial environment	Very Good
	In marine environment:	Good
WELDABILITY	Can be welded by all processes known (for resistance, inert gas, etc..) When welding this alloy in T-5/T-6, a mechanical characteristics are bring down to T-4.	Very Good
MACHINABILITY	T5 and T6 states	Acceptable
FORMED CAPACITY	"O" (annealing)	Very Good
	States T1, T4 and T64	Good

COMPOSICIÓN QUÍMICA

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Otros		Al
									C/U	Total	
Min	0,20	-	-		0,45	-	-	-	-	-	-
Max	0,60	0,35	0,10	0,10	0,90	0,10	0,10	0,10	0,05	0,15	Resto

Se comercializa en forma de: BARRAS EXTRUIDAS; TUBOS EXTRUIDOS; PERFILES DE FORMAS REGULARES Y PERFILES DE CUALQUIER GEOMETRÍA.

RESEÑA DE LA ALEACIÓN

Pertenece a la familia de los AlMgSi (grupo 6000). Por sus características mecánicas y buen aspecto superficial, esta familia es la más adecuada para utilización en carpintería metálica. Se comercializa en estados T-4, T-5 y T-6, siendo sus principales aplicaciones:

- Ventanas, puertas, muros cortina, recubrimientos, mobiliario interior y urbano, carrocerías, automoción, etc.
- Escaleras, peldaños, barandillas, verjas, enrejados, etc.
- Otras aplicaciones que necesiten una aleación de resistencia media.

ESTADOS Y CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

FORMA	ESTADO		RES. TRACCIÓN	LÍM. ELÁSTICO	ALARGAMIENTO	DUREZA BRINELL
	DENOMINACIÓN	SÍMBOLO	Rm (Mpa) - MIN	Rp0,2(Mpa) - MIN	MÍNIMO - (%)	APROXIMADA
BARRAS TUBOS Y PERFILES	Recocido	O	-	-	18	-
	Bruto fabric.	F	-	-	-	-
	Temple	T1 / T4	130	65	14	45
	Temp. y madur.	T5	175	130	8	65
	Temp. y madur.	T6	215	170	8	77
	Temp. y madur.	T64 (*)	180	-	12	-

(*) Estado T64, especial para conformación o deformación plástica en frío.

PROPIEDADES FÍSICAS

- Densidad	2,7 Kg/dm ³
- Módulo elástico	68.600 Mpa
- Intervalo de fusión	615 - 655 °C.
- Calor específico (0 a 100 °C.)	880 J/Kg. °C.
- Conductividad térmica en T5	209 W/m °C.
- Conductividad térmica en T6	201 W/m °C.
- Resistencia específica en T5	3,1 micromhnios cm.
- Resistencia específica en T6	3,3 micromhnios cm.
- Coef. dilat. lineal (20 -100 °C.)	23,4 x 1/10x6 °C-1

PROPIEDADES TECNOLÓGICAS

APTITUD PARA EL ANODIZADO	De protección, industrial y decoración	Muy Buena
RESISTENCIA A LA CORROSIÓN	En ambiente rural e industrial	Muy Buena
	En ambiente marino	Buena
SOLDABILIDAD	Puede soldarse por todos los procedimientos conocidos (por resistencia, gas inerte, etc.) Al soldar esta aleación en T-5/T-6, se produce un descenso de características mecánicas a un T-4.	Muy Buena
MAQUINABILIDAD	En estados T5 y T6	Aceptable
CAPACIDAD PARA LA CONFORMACIÓN	En estado "O" (recocido)	Muy Buena
	En estados T1, T4 y T64	Buena

CHEMICAL COMPOSITION

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Others		Al
									C/U	Total	
Min	0,20	-	-		0,45	-	-	-	-	-	-
Max	0,60	0,35	0,10	0,10	0,90	0,10	0,10	0,10	0,05	0,15	Rest

Manufactured in the following forms: EXTRUDED BARS, EXTRUDED TUBES, REGULAR SHAPES PROFILES AND PROFILES OF ANY GEOMETRY.

ALLOY RESUMEE

Alloy belonging to the family of AlMgSi (group 6000). Due to its mechanical characteristics and good surface appearance, this family is most suitable for use in carpentry. It is marketed in states T-4, T-5 and T-6 and its main applications:

- Windows, doors, curtain walls, coverings, handrails, interior and furniture, coachwork, automotive, etc..
- Stairs, steps, railings, grating, etc.
- Other applications requiring medium strength alloy.

STATES AND MECHANICAL CHARACTERISTICS

FORM	STATE		TRACTION RESIST.	ELASTIC LIMIT	ELONGATION	BRINELL HARD
	DENOMINATION	SIMBOL	Rm (Mpa) - MIN	Rp0,2(Mpa) - MIN	MIN. - (%)	APROXIMATE
BARS TUBES AND PROFILES	Annealing	O	-	-	18	-
	Gross Production	F	-	-	-	-
	Temple	T1 / T4	130	65	14	45
	Temp. and matur.	T5	175	130	8	65
	Temp. and matur.	T6	215	170	8	77
	Temp. and matur.	T64 (*)	180	-	12	-

(*) T64 state, especially for shaping or cold plastic deformation.

PHISIC PROPERTIES

- Density	2,7 Kg/dm ³
- Elastic modulus	68.600 Mpa
- Melting range	615 - 655 °C.
- Specific heat (0 a 100 °C.)	880 J/Kg. °C.
- Thermal conductivity in T5	209 W/m °C.
- Thermal conductivity in T6	201 W/m °C.
- Specific resistance in T5	3,1 micromhnios cm.
- Specific resistance in T6	3,3 micromhnios cm.
- Linear expansion coefficient (20 -100 °C.)	23,4 x 1/10x6 °C-1

TECHNOLOGIC PROPERTIES

ABILITY TO ANODIZING	Protection, industrial and decoration	Very Good
RESISTANCE TO CORROSION	In rural and industrial environment	Very Good
	In marine environment:	Good
WELDABILITY	Can be welded by all processes known (for resistance, inert gas, etc..) When welding this alloy in T-5/T-6, a mechanical characteristics are bring down to T-4.	Very Good
MACHINABILITY	T5 and T6 states	Acceptable
FORMED CAPACITY	"O" (annealing)	Very Good
	States T1, T4 and T64	Good

COMPOSICIÓN QUÍMICA

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Otros		Al
									C/U	Total	
Min	0,70	-	-	0,40	0,60	-	-	-	-	-	-
Max	1,30	0,50	0,10	1,00	1,20	0,25	0,20	0,10	0,05	0,15	Resto

Se comercializa en forma de: BARRAS EXTRUIDAS; TUBOS EXTRUIDOS; PERFILES DE FORMAS REGULARES Y PERFILES DE CUALQUIER GEOMETRÍA.

RESEÑA DE LA ALEACIÓN

Pertenece a la familia de los AlMgSi (grupo 6000). Por sus características mecánicas se utiliza en sectores que precisen una resistencia mecánica media-alta y buen comportamiento frente a la corrosión con unos perfiles de sección simple y masivos.

Sus aplicaciones típicas son: Elementos estructurales, aplicaciones militares, industria naval, plataformas marítimas, estructuras ligeras para vagones de ferrocarril, estructuras para vehículos, bicicletas y accesorios, etc.

ESTADOS Y CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

FORMA	ESTADO		RES. TRACCIÓN	LÍM. ELÁSTICO	ALARGAMIENTO	DUREZA BRINELL
	DENOMINACIÓN	SÍMBOLO	Rm (Mpa) - MIN	Rp0,2(Mpa) - MIN	MÍNIMO - (%)	APROXIMADA
BARRAS TUBOS Y PERFILES	Recocido	O	< 160	< 110	14	35
	Bruto fabric.	F	-	-	-	-
	Temple	T1 / T4	205	110	14	70
	Temp. y madur.	T5	270	230	8	90
	Temp. y madur.	T6	310	260	8	95

PROPIEDADES FÍSICAS

- Densidad	2,71 Kg/dm ³
- Módulo elástico	70.000 Mpa
- Intervalo de fusión	555 - 650 °C.
- Calor específico (0 a 100 °C.)	888 J/Kg. °C.
- Conductividad térmica.....	185 W/m °C.
- Resistencia específica.....	3,8 micromhnios cm.
- Coef. dilat. lineal (20 -100 °C.)	23 x 1/10x6 °C-1

PROPIEDADES TECNOLÓGICAS

APTITUD PARA EL ANODIZADO	De protección e industrial	Muy Buena
	Decorativo	Aceptable
RESISTENCIA A LA CORROSIÓN	En ambiente rural e industrial	Muy Buena
	En ambiente marino	Buena
SOLDABILIDAD	Puede soldarse por todos los procedimientos conocidos (por resistencia, gas inerte, etc.). Al soldar esta aleación en T-5/T-6, se produce un descenso de características mecánicas a un T-4.	Buena
MAQUINABILIDAD	En estados T5 y T6	Aceptable
CAPACIDAD PARA LA CONFORMACIÓN	En estados T1, T4 y T64	Buena

CHEMICAL COMPOSITION

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Others		Al
									C/U	Total	
Min	0,70	-	-	0,40	0,60	-	-	-	-	-	-
Max	1,30	0,50	0,10	1,00	1,20	0,25	0,20	0,10	0,05	0,15	Rest

Manufactured in the following forms: EXTRUDED BARS, EXTRUDED TUBES, REGULAR SHAPES PROFILES AND PROFILES OF ANY GEOMETRY.

ALLOY RESUMEE

Alloy belongs to the family of AlMgSi (6000 group). Due to its mechanical properties is used in sectors requiring medium-high mechanical strength and good resistance to corrosion with simple section profiles and massive.

Typical applications are: Structural elements, military applications, shipbuilding, offshore platforms, lightweight structures for railway cars, structures for vehicles, bicycles and accessories, and so on.

STATES AND MECHANICAL CHARACTERISTICS

FORM	STATE		TRACTION RESIST.	ELASTIC LIMIT	ELONGATION	BRINELL HARD
	DENOMINATION	SIMBOL	Rm (Mpa) - MIN	Rp0,2(Mpa) - MIN	MIN. - (%)	APROXIMATE
BARS TUBES AND PROFILES	Annealing	O	< 160	< 110	14	35
	Gross Production	F	-	-	-	-
	Temple	T1 / T4	205	110	14	70
	Temp. and matur.	T5	270	230	8	90
	Temp. and matur.	T6	310	260	8	95

PHISIC PROPERTIES

- Densidad	2,71 Kg/dm ³
- Módulo elástico	70.000 Mpa
- Intervalo de fusión	555 - 650 °C.
- Calor específico (0 a 100 °C.)	888 J/Kg. °C.
- Conductividad térmica.....	185 W/m °C.
- Resistencia específica.....	3,8 micromhnios cm.
- Linear expansion coefficient (20 -100 °C.)	23 x 1/10x6 °C-1

TECHNOLOGIC PROPERTIES

ABILITY TO ANODIZING	Protection and industrial	Very Good
RESISTANCE TO CORROSION	Decorative	Acceptable
	In rural and industrial environment	Very Good
WELDABILITY	In marine environment	Good
MACHINABILITY	Can be welded by any known methods (strength inert gas, so on). When welding this alloy in T-5/T-6, mechanical characteristics are bringing down to T-4.	Good
FORMED CAPACITY	T5 and T6 states	Acceptable
	States T1, T4 and T64	Good

 facebook/GrupoAlumisan

 @GrupoAlumisan

 alumisan.com



SISTEMASALUMISAN
TUBOS Y CHAPAS DE ALUMINIO

 **GRUPOALUMISAN**



CENTRAL | SANTIAGO
Sta. Teresa de Jorret, 14.
15890 Santiago de Compostela
(A Coruña)

T. 0034 981 562 690
F. 0034 900 720 418
comercial@alumisan.com

LUGO
Avda. Benigno Rivera 33.
Pol. Industrial Ceao
27290 Lugo

T. 0034 982 209 096
F. 0034 900 720 452
lugo@alumisan.com

AVILÉS
Ctra. Tabaza - Candás
Km.7 Nave 2.
33438 Carreño (Asturias)

T. 0034 985 516 355
F. 0034 985 514 457
aviles@alumisan.com

ASTORGA
Pol. Industrial Astorga,
Calle Hojaldré, Parcela 47.
24700 Astorga (León)

T. 0034 987 600 007
F. 0034 987 600 008
astorga@alumisan.com

BILBAO
Pol. Industrial Txako III
Pabellón 3, bajo izqda.
48480 Arrigorriaga (Bizkaia)

T. 0034 946 480 567
F. 0034 946 482 370
bilbao@alumisan.com

MADRID
Pol. Industrial Valmor.
Calle Buzanca, 8.
28343 Valdemoro
(Madrid)

T. 0034 91 8753 059
F. 0034 91 8753 103
madrid@alumisan.com

SALAMANCA
T. 0034 689 882 969
jdiaz@alumisan.com

